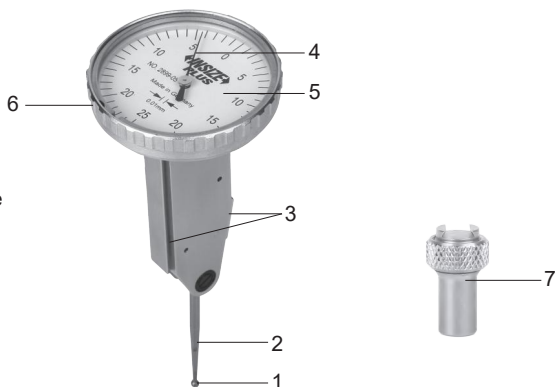


INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Indicateur de mesure à cadran avec tige longue et pince arrière

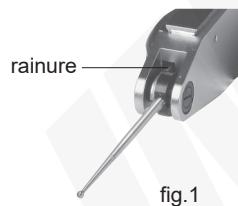
Indicateur de mesure

Plage : 0,5 mm
 Graduation : 0,01 mm
 Précision : 13 µm
 Hystérésis : 3 µm



- 1-Point de contact en carbure
- 2-Stylets
- 3-Rainure en queue d'aronde
- 4-Aiguille
- 5-Cadran
- 6-Lunette
- 7-Pince (diamètre Ø 8 mm)

Attention : ---Évitez que de la poussière ou du liquide ne pénètre dans le comparateur à cadran par la rainure, sinon l'engrenage interne se grippera (fig. 1)
 ---Évitez les chocs des stylets



- 1. Le produit doté d'un corps antimagnétique est équipé d'un palier en céramique.
- 2. Le comparateur à cadran doit être solidement fixé pour être utilisé. Il peut être fixé directement à l'aide d'une rainure en queue d'aronde (fig. 2) ou à l'aide d'une pince (fig. 3)



fig.2



fig.3

- 3. Pendant la mesure, les stylets doivent être perpendiculaires à la direction de mesure (fig. 4). Lorsque les stylets forment un angle avec la direction de mesure (fig. 5), la correction suivante doit être effectuée.

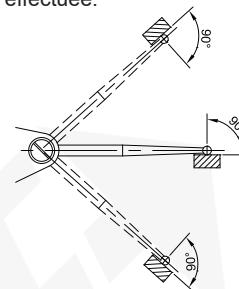


fig.4

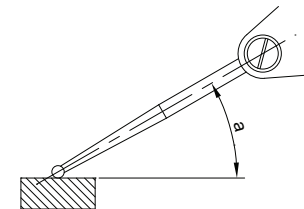


fig.5

Angle α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correction	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Par exemple : l'angle α est de 10°, la correction est de 0,985 ; si la lecture est de 0,15mm, alors :
 valeur réelle = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

- 4. Chaque type de comparateur à cadran dispose d'une longueur de stylet spécifique (L, fig. 6). Si la longueur n'est pas correcte, cela entraînera une erreur de mesure. Veuillez vous reporter au tableau suivant pour choisir le stylet approprié.

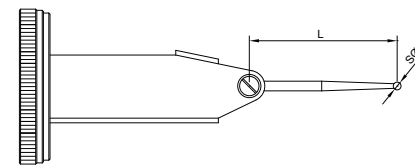


fig.6

Code	Pour comparateur à cadran	Matériau du point de contact	L	D
6284-51	2899-05	carbure	34,6	SØ1
6284-52		carbure	34,6	SØ2
6284-53		carbure	34,6	SØ3
6284-55		rubis	34,6	SØ2